

Дополнительные устройства для импульсного намагничивания

1. Электроконтакты



Рисунок 1



а)

б)

в)

Рисунок 2 – а) общий вид электроконтакта б) электроконтакт с извлеченным наконечником; в) устройство наконечника

Конструкция наконечника с использованием многожильного провода существенно снижает вероятность образования искры даже при малом усилии прижима. В случае недопустимо плохого контакта образующиеся искры имеют небольшую мощность, образование мощной дуги, характерное для свинцовых или медных стержневых наконечников, практически исключено.

При износе наконечника конструкция предполагает его замену на новый. Операция замены проста, показана на рис.2а,б,в.

2. Кабеля импульсного намагничивания



Рисунок 3

Дефектоскоп ДМПУ-1 может комплектоваться не только стандартным кабелем (4м, 16мм²), но и другими, отличными по характеристикам. Дополнительно или вместо основного могут поставляться кабели различной длины и сечения, различной гибкости, с различными вариантами изоляции. Возможные изменения заявленных характеристик импульсного намагничивания при использовании нестандартных кабелей оговариваются при заказе.

3. Магнитные контакты КМ-1



Рисунок 4

Магнитные контакты КМ-1 позволяют фиксировать токовые наконечники на поверхности при импульсном намагничивании изделия. Данное устройство существенно облегчает процесс контроля, обеспечивая надежный контакт с поверхностью.

4. Переходники для штыревых разъемов



Рисунок 5

По дополнительному заказу ДМПУ-1 может быть укомплектован переходниками для устройств импульсного намагничивания, имеющих штыревые разъемы.

5. Штатив для быстрого намагничивания малогабаритных деталей



Рис.6а

Циркулярное намагничивание лопаток.
Длина лопатки 290 мм.
Ток 2150А

Рис.6б

Циркулярное намагничивание вала-шестерни.
Длина детали 190 мм.
Ток 2100А

Штатив позволяет осуществлять циркулярное намагничивание малогабаритных образцов с минимальными затратами времени и усилий. Подробное устройство штатива представлено на рисунке 7.

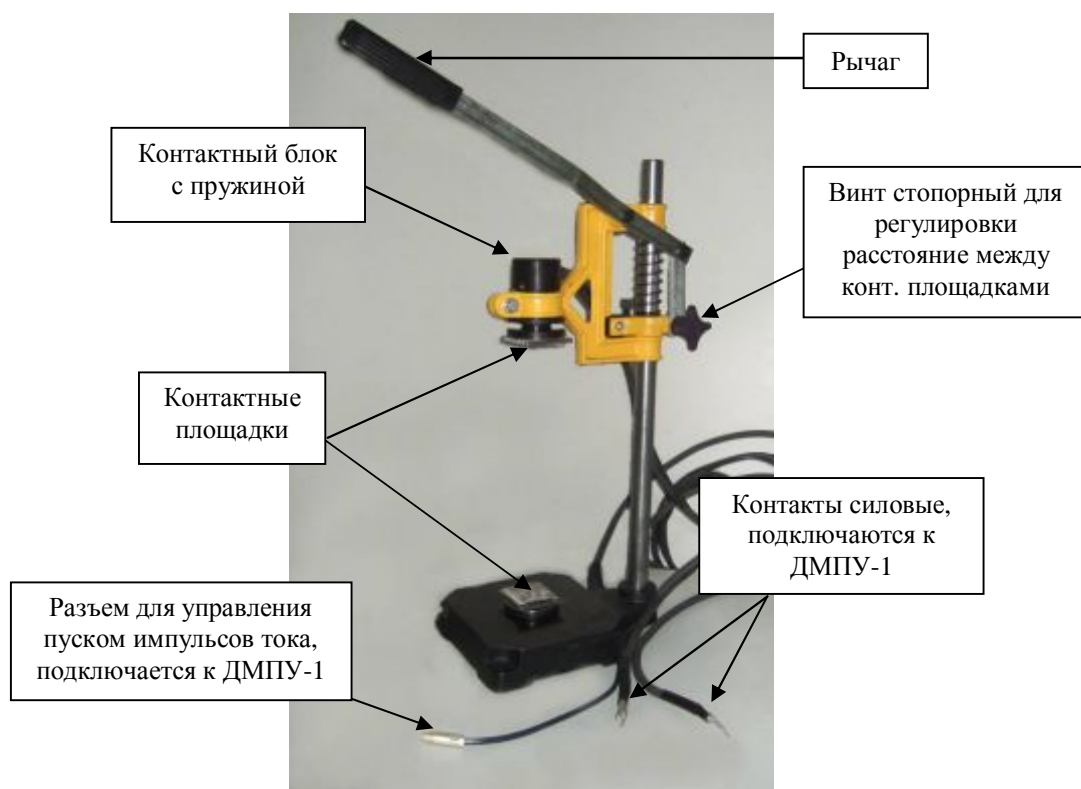


Рисунок 7

При циркулярном намагничивании с помощью штатива деталь помещается между контактными площадками и фиксируется небольшим усилием на рычаге. При дальнейшем движении рычага до упора контактная пружина сжимается до усилия более 15кгс. При полном сжатии контактной пружины срабатывает кнопка внешнего запуска, по токовому кабелю и изделию проходит импульс тока. Если рычаг удерживается в заданном положении и усилие на контактной пружине сохраняется, импульсы тока идут непрерывно, таким образом, удерживая рычаг, можно при необходимости пропустить через деталь несколько импульсов тока.

Штатив удобен при контроле малогабаритных изделий, когда использование электроконтактов неудобно. В особенности преимущества штатива проявляются при контроле однотипных изделий партиями.

Технические характеристики

1.Максимальное расстояние между контактными площадками, мм	320
2.Полный ход верхнего контакта при нажатии на рычаг, мм	60
3.Длина кабелей, м, не менее.....	1.8
4.Усилие на контактных площадках до замыкания пускового контакта, кгс, не менее	15
5.Масса, кг,	7
6.Габаритные размеры (без рычага):	
Высота, мм	530
Размер основания, мм	250x170